



## Compte rendu du Procès - Verbal de l'Assemblée Générale 2020-2021 du samedi 16 octobre 2021 à Châlons en Champagne

### Introduction :

Mrs Jean Marc CHEVALIER et Bruno FROMENTIN accueillent l'assemblée et remercie le club de L'Espérance de Châlons pour l'organisation de notre assemblée générale et la mise à disposition des locaux.

### Présentation des Personnalités :

- Mr MAHIHENNI Karim, président du Comité Départemental Olympique et Sportif
- Mr BLANCHARD Raphaël, vice-président du Conseil Départemental de la Marne
- Mr KONIECZNY Stéphane, délégué technique général du Comité Régional de Gymnastique du Grand Est
- Mr VARLOTEAUX Vincent, coordinateur technique interdépartemental et développement du Comité Régional de gymnastique du Grand Est

### Sont excusés :

- Mme LICHTLE Agnès, présidente du Comité Régional de Gymnastique du Grand Est
- Mr BRUYEN Christian, président du Conseil Départemental de la Marne
- Mr APPARU Benoist, maire de Châlons en Champagne
- Mr RENAUDIN Guillaume, directeur GE PSL Marne
- Mr LORO Stevy, directeur administratif du Comité Régional de Gymnastique du Grand Est
- Mme SALAÜN Evelyne, présidente de la commission sport santé du Comité Régional de Gymnastique du Grand Est
- Mr Gaël MEYER, coordonnateur ETR du Comité Régional de Gymnastique du Grand Est
- Mme BENOIT Claude, membre du comité directeur du CD51
- Mr POINSENET François Xavier, président de L'Espoir de Châlons
- Mme RUSSE Dominique, présidente du Réveil d'Épernay
- Mr JEANTY Christophe, délégué technique départemental de la Marne
- Mme DONNIOU Véronique, responsable du secteur jeunesse GR Marne
- Mme BALOURDET Laurine, co-responsable du secteur jeunesse GR Marne
- Mme MOLET Camille, responsable du secteur jeunesse GAF Marne
- Mr SCHUESTER Martin, entraîneur à l'AGReims

### Quorum :

Le quorum est atteint avec 1150 voix sur 1961. L'assemblée générale est déclarée ouverte.

### 1) Rapport moral des co-présidents :

Mesdames, Messieurs les Administrateurs

Mesdames, Messieurs les Présidents,

Mesdames, Messieurs et chers amis,

Il y a un an nous commençons notre Assemblée Générale de la façon suivante : « A l'heure où nous vous parlons, il est évident que notre rapport moral sera forcément influencé par l'événement exceptionnel que nous vivons encore aujourd'hui et dont les conséquences marqueront sans nul doute cette année 2020 et les années futures ».

Force est de constater que nous pourrions, encore aujourd'hui, exprimer de la même façon l'introduction de notre rapport moral pour cette année sportive.

Néanmoins, attachons-nous à faire un arrêt sur cette année sportive 2020/2021 qui par la force d'un virus nous a contraint à considérer comme blanche cette année sportive la seconde année consécutive tout de même.

Ces « annus horribilis » auront forcément des conséquences, encore ignorées à ce jour, mais qui marqueront et modifieront pour longtemps notre vision des années à venir.

Et si l'activité du début d'année sportive 2019/2020 a permis de mettre en place cinq compétitions pour se terminer en mars 2020, l'année 2020/2021 a été totalement inexistante. Forcément les actions dans nos différents secteurs ont subi le même sort. Mickael vous fera le tour forcément succinct, mais néanmoins complet, de cette période dans son rapport technique.

Alors forcément, deux associations ne se sont pas réaffiliées pour le motif principal de l'absence de compétition.

Envisager toutes les conséquences que cette longue crise sanitaire aura sur nos activités est encore prématuré : affiliations, adhésions, financières, activités, emploi voilà beaucoup d'interrogations et non pas des moindres que nous découvrirons dans les mois à venir.

Nous nous devons d'employer toutes nos énergies pour faire revenir les associations au sein de notre fédération, les adhérents dans nos clubs (25% d'entre eux ont perdu le chemin qui les mène dans nos associations).

Toutefois, nous voudrions associer nos remerciements et nos chaleureux compliments à tous ceux qui ont su réagir à cette situation inédite. En effet, nos associations ont su s'adapter face aux nombreuses contraintes pour conserver un minimum d'activité, un minimum de lien avec les adhérents.

Alors nous devons tout faire pour rebondir.

Ainsi, et nous vous le rappelons, notre Comité est prêt à vous accompagner dans cette démarche triptyque : « S'AMELIORER, S'ENGAGER, SE REINVENTER »

1. **Améliorer la gouvernance** de nos structures en passant par la construction du projet associatif.
2. **S'engager dans une démarche « qualité »** par l'adhésion à l'opération « Qualiclub ».
3. **Se réinventer** en proposant de nouvelles disciplines.

Encore une fois notre Conseiller Technique Général, Mickael, se tient à votre disposition pour vous guider.

Sous forme de conclusions, il est probable que les années à venir verront de nouveaux modes de fonctionnement s'imposer à nous, nous devons chercher des solutions nouvelles pour palier à la baisse des affiliations et des adhésions, et répondre aux incertitudes de nos adhérents face à leurs propres difficultés.

Sachez que notre Comité mettra tout en œuvre pour vous aider, vous accompagner à travers ces périodes qu'on nous annonce difficiles. Nous remplirons autant que faire se peut notre rôle en apportant tout le soutien nécessaire. Une façon de renforcer nos liens et d'affirmer notre rôle.

Merci à toutes et tous pour votre confiance.

Merci à tous les membres du conseil d'administration pour leur apport et leur état d'esprit.

Nous vous remercions de votre attention.

Les Co-Présidents.

Jean Marc CHEVALIER

Bruno FROMENTIN

## 2) Approbation du procès-verbal de l'assemblée générale ordinaire du 12 octobre 2019

Vote en fin d'assemblée générale

## 3) Rapport financier 2020-2021

Le résultat de la saison 2020-2021 affichant un résultat excédentaire de 5 773.33, nous avons fait le choix de se défaire de la perte sur créance irrécouvrable que nous réduisons depuis quelques années. Le solde de cette créance est désormais à zéro. Le résultat de cet exercice ressort un bénéfice de 773.33 euros.

Ce résultat s'explique par la diminution des heures de Mickaël, suite à la situation COVID (aucune compétition, aucun stage), des charges minimales et des subventions plus importantes notamment concernant le PSF.

Malgré une baisse de licenciés, le comité départemental a des projets. Ces projets se feront avec vous, les clubs et pour vous. C'est tous ensemble que nous pourrons avancer.

Isabelle SCHOTT  
Trésorière

### Compte de résultat 2020/2021

60 Achats		767,00	70 Recettes Propres		8 824,50
602	achat fournitures	669,00	706110	Retour sur licences	8 824,50
604101	Secteur Juges	0,00	706200	Formation	0,00
604201	Secteur jeunesse CPD GAF	0,00		<b>Secteur compétition</b>	<b>0,00</b>
	<b>Secteur compétition</b>	<b>0,00</b>	706300	Indiv GR	0,00
604301	Indiv GR	0,00	706310	Equipe GR	0,00
604311	Equipe GR	0,00	706321	Indiv GAM GAF	0,00
604321	Indiv GAM GAF	0,00	706331	Equipe GAM GAF	0,00
604331	Equipe GAM GAF	0,00	706400	Coupe formation	0,00
604401	Coupe formation	0,00	706410	Access gym	0,00
604411	Access gym	0,00	706500	Stages repas	0,00
606400	Fournitures administratives	98,00	707000	Ventes diverses	0,00
606800	Achats autres fournitures	0,00		<b>74 Subventions</b>	<b>13 118,00</b>
			740100	PSF 2021	7 328,00
<b>61</b>	<b>Services Extérieurs</b>	<b>0,00</b>	740831	COT 2021	1 513,00
				FFGym COT	4 277,00
<b>62</b>	<b>Autres services Extérieurs</b>	<b>14 418,67</b>	<b>76</b>	<b>Produits Financiers</b>	<b>275,50</b>
621200	Personnel MAD	13 846,09	768000	Intérêts	275,50
625600	Mission - Réception	87,00	768100	Divers	
625700	Frais kms + repas	73,00		<b>77 Produits exceptionnels</b>	<b>0,00</b>
626100	Internet	95,00	772000	Produits exercice N-1	
627000	Service bancaire	125,00	778000	Pdts exceptionnels	
628100	Affiliation CDOS	192,58		<b>78 Formation</b>	<b>0,00</b>
<b>65</b>	<b>Autres charges</b>	<b>5 000,00</b>			
	provision charges	0,00			
651600	Sacem	0,00			
	Perte sur créances	5 000,00			
<b>67</b>	<b>Charges exceptionnelles</b>	<b>1 259,00</b>			
67000	Retour sur licence N-1	1 259,00			
	<b>Total</b>	<b>21 444,67</b>		<b>Total</b>	<b>22 218,00</b>
	<b>Résultat</b>	<b>773,33</b>			

**Bilan CD51 2020/2021**

ACTIF			PASSIF		
Disponibilités		44 960,20	Fonds propres		44 960,20
Compte Chèque	14 376,93		Fonds associatif	44 186,87	
Livret A	25 948,27		Résultat de l'exercice	773,33	
Parts sociales	4 635,00				
			Dettes		0,00
Autres créances		0,00			
Clients	0,00				
Subvention	0,00				
<b>TOTAL DE L'ACTIF</b>		<b>44 960,20</b>	<b>TOTAL DU PASSIF</b>		<b>44 960,20</b>

#### 4) Budget prévisionnel 2021-2022

BUDGET PREVISIONNEL 2021/2022				
<b>60</b>	<b>Achats</b>		<b>5 200,00</b>	
	Achat fournitures	800,00		
	<b>Secteur jeunesse</b>	<b>2 750,00</b>		
604101	Secteur Juges	50,00		
604201	Secteur jeunesse CPD GAF	1 500,00		
604202	Secteur jeunesse GAM	600,00		
604203	Secteur jeunesse GR	600,00		
	<b>Secteur compétition</b>	<b>1 650,00</b>		
604301	Indiv GR	150,00		
604311	Equipe GR	100,00		
604321	Indiv GAM GAF	700,00		
604331	Equipe GAM GAF	600,00		
604401	Coupe formation	50,00		
604411	Access gym	50,00		
606400	Fournitures administratives	300,00		
606800	Achats autres fournitures	0,00		
<b>61</b>	<b>Services Extérieurs</b>		<b>0,00</b>	
<b>62</b>	<b>Autres services Extérieurs</b>		<b>29 455,00</b>	
621200	Personnel MAD	28 000,00		
625600	Mission - Réception	500,00		
625700	Frais kms + repas	600,00		
626100	Internet	95,00		
627000	Service bancaire	60,00		
628100	Affiliation CDOS	200,00		
<b>65</b>	<b>Autres charges</b>		<b>2 400,00</b>	
	Provision charges	0,00		
	Interventions extérieures	2 400,00		
	Perte sur créances	0,00		
<b>67</b>	<b>Charges exceptionnelles</b>		<b>0,00</b>	
	Retour sur licences 2019-2020			
<b>70</b>	<b>Charges sur exercices antérieurs</b>		<b>0</b>	
672000	Charges N-1	0,00		
	<b>Total</b>		<b>37 055,00</b>	
		<b>Résultat</b>		<b>0,00</b>
<b>70</b>	<b>Recettes Propres</b>			<b>13 895,50</b>
706110	Retour sur licences		10 000,00	
706200	Formation		0,00	
	<b>Secteur compétition</b>		<b>3 895,50</b>	
706300	Indiv GR	378,00		
706310	Equipe GR	541,80		
706321	Indiv GAM GAF	1 285,20		
706331	Equipe GAM GAF	1 227,80		
706400	Coupe formation	46,20		
706410	Access gym	416,50		
706500	Stages repas	0,00		
707000	Ventes diverses	0,00		
<b>74</b>	<b>Subventions</b>			<b>20 200,00</b>
740100	PSF	5 000,00		
740830	FFGym	800,00		
740831	COT	8 500,00		
	FDVA	3 500,00		
	Conseil Régional : emploi	2 400,00		
<b>76</b>	<b>Produits Financiers</b>			<b>200,00</b>
768000	Intérêts livret		200,00	
768100	Divers			
<b>77</b>	<b>Produits exceptionnels</b>			<b>0,00</b>
772000	Produits exercice N-1			
778000	Pdts exceptionnels		0,00	
<b>78</b>	<b>Formation</b>			<b>0,00</b>
	<b>Appel sur Fonds propres</b>			<b>2 759,50</b>
	<b>Total</b>			<b>37 055,00</b>

## 5) Proposition de cotisations et tarifs 2022-2023

### PROPOSITION COTISATIONS 2022 – 2023

<b>AFFILIATION DEPARTEMENT</b>	<b>46,00 €</b>
--------------------------------	----------------

<b>COTISATION COMITE DEPARTEMENTAL (PART LICENCE)</b>	<b>5,50 €</b>
---	---------------

<b>FRAIS D'ENGAGEMENT :</b>	
<b>INDIVIDUEL</b>	<b>12,00 €</b>
<b>EQUIPES OU ENSEMBLES</b>	<b>24,00 €</b>
<b>COUPE FORMATION</b>	<b>3,00 €</b>
<b>ACCESS GYM <sup>(1)</sup></b>	<b>3,00 €</b>
<b>CATEGORIE DEPARTEMENTALE GR</b>	<b>3,00 €</b>

<b>DIVERS :</b>	
<b>INDEMNITE PAR SEQUENCE DE 4H00</b>	<b>15,00 €</b>
<b>PREPARATION DE STAGE (RESPONSABLE) / STAGE</b>	<b>15,00 €</b>
<b>COMPTE RENDU DE STAGE (RESPONSABLE) / STAGE</b>	<b>15,00 €</b>
<b>INDEMNITE KILOMETRIQUE</b>	<b>0,32 €</b>
<b>FRAIS DE REPAS SANS JUSTIFICATIF</b>	<b>9,00 €</b>
<b>FRAIS DE REPAS</b> SUR PRESENTATION DE FACTURE AVEC UN MAXIMUM DE	<b>17,60 €</b>

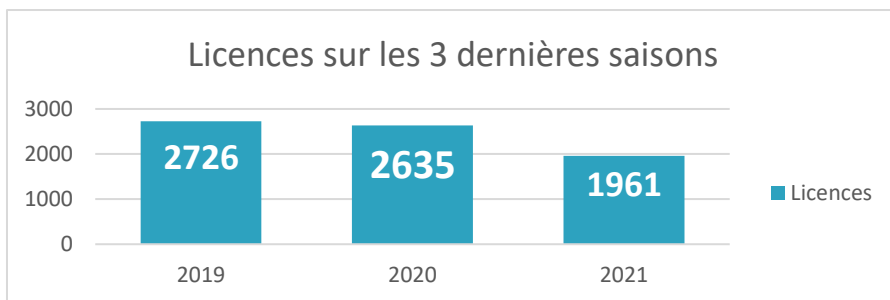
(1) Sauf Access GR et Access Animation : gratuit pour la première saison 2021/2022

## 6) Compte rendu technique 2020-2021 et présentation de la saison 2021-2022

Bonjour à toutes et tous. Cette saison 2020-2021 était prête à démarrer. Des actions prévues, les compétitions programmées et même un organigramme prêt ! Mais à nouveau, mauvaise nouvelle...

Nous devons stopper les activités sportives et toutes les actions prévues sur l'ensemble de la saison. Une grosse majorité des clubs a gardé contact avec leurs licenciés, principalement en Visio et dès que cela a été possible, avec des cours en extérieur. Mais le Comité Départemental de Gymnastique de la Marne, n'a pu hélas, organiser aucune action sportive.

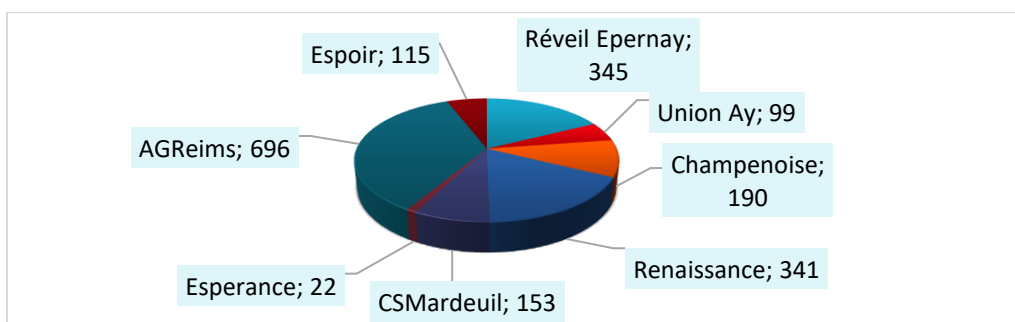
Voici quelques statistiques concernant les licences :



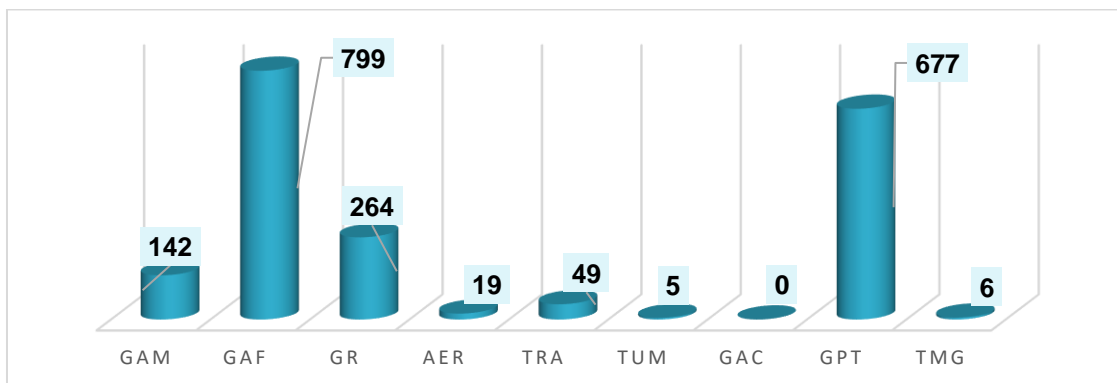
Soit une baisse de 25.58% entre la saison 2019-2020 et la saison 2020-2021.

Sur la saison 2020-2021, répartition du nombre de licenciés par club :

Durant cette saison, 2 clubs n'ont pas repris d'affiliation. Nous espérons donc les retrouver dès la saison prochaine.



Sur la saison 2020-2021, répartition du nombre de licenciés par disciplines principales :



Nous avons vu, comme l'ensemble des clubs, le nombre de licenciés baisser (tout comme au niveau de la Fédération Française de Gymnastique).

Cependant, en fin de saison, au cours du mois de juin 2021, les clubs ont réussi à profiter de la journée olympique, sous forme de portes ouvertes, mais le tout avec certaines restrictions bien évidemment. Trois clubs ont organisé sans public, des sessions Cap'Gym, programme initié par le Comité Régional de Gymnastique du Grand Est. J'ai accompagné et assisté, en tant que référent départemental, La Champenoise de Vitry, La Renaissance de Châlons et L'Union d'Ay dans l'organisation et le déroulement de ces actions.

Durant cette saison 2020-2021, 3 clubs se sont lancés dans la démarche Qualiclub.

Et c'est avec plaisir, que nous avons déjà 2 clubs affiliés de niveau Bronze. A savoir La Renaissance de Châlons et le Club Sportif de Mardeuil.

Certains sont déjà sur la voie du niveau Argent et d'autres sur le niveau Bronze pour la saison qui arrive. Pour rappel, pour effectuer la démarche Qualiclub, il suffit de vous tourner vers Vincent VARLOTEAUX, référent régional, qui vous informera des conditions et attribuera un accompagnateur Qualiclub pour vous aider dans les démarches. A savoir que dans notre comité départemental, nous sommes 3 à avoir suivi la formation pour être accompagnateur. Il s'agit d'Evelyne SALUN, de François Xavier POINSENET et de Mickaël DELTON.

Il est temps à présent, de se projeter dans le futur, et de croiser les doigts pour que notre saison 2021-2022 puisse se dérouler sans embuche. Voici à ce jour ce qui est prévu au niveau du Comité Départemental de Gymnastique de la Marne.

### Présentation de la saison 2021 - 2022

#### Compétitions :

- **Gymnastique Rythmique**

Indivs (sf cat. finalité départementale)	13-14 novembre 2021	Vitry le François (La Champenoise)
Ensembles (sf Cat. finalité Départementale)	26-27 février 2022	Vitry le François (La Champenoise)
Coupe Formation étape départementale	26-27 février 2022	Vitry le François (La Champenoise)
Catégories à finalité départementale	14-15 mai 2022	Châlons en Champagne (L'Espoir)

- **Gymnastique Artistique Masculine et Féminine**

Compétition	Date	Lieu
Performance équipes Fédérale A équipes	29-30 janvier 2022	Reims (AGReims)
Performance individuels Fédérale A individuels	12-13 mars 2022	Epernay (Réveil d'Epernay)
Fédérale B	19-20 mars 2022	Châlons en Champagne (La Renaissance)
AccessGym Couleur Blanc - jaune - orange – vert	21-22 mai 2022	Ay (L'Union d'Ay)
Finale départementale par équipes Fédérale A - Fédérale B (en fonction du nombre de non qualifiés aux étapes précédentes)	21-22 mai 2022	Ay (L'Union d'Ay)

- Pour les autres disciplines, pas de compétition au sein de notre département. Mais nous aimerions que ces disciplines soient représentées, dans la mesure du possible, en fonction des possibilités matérielles et du calendrier sportif, lors des compétitions départementales sous forme de démonstrations.

#### Secteur jeunesse GAF :

Après plusieurs années, la responsable de ce secteur, Isabelle DELTON (La Renaissance) a décidé de passer le relais. Nous la remercions ici-même pour son investissement tout au long de ces saisons au sein du comité départemental. Tout en sachant qu'elle continue d'officier sur le terrain dans ce secteur. C'est Camille MOLET (La Renaissance) qui lui succède sur cette responsabilité. Par avance, merci à elle pour le temps qu'elle va y consacrer. Et voici les actions prévues durant cette saison 2021-2022.



Ces regroupements concernent des gymnastes nées de 2012 à 2015 présentant des qualités pour la gymnastique de compétition. Vous pouvez retrouver tous les documents sur le site internet du CD51. Voici les dates et lieux :

Collectif performance (2012 – 2013 – 2014 – 2015)	Collectif poussines détection (2012* - 2013 – 2014 – 2015)
<b>Dimanche 26 septembre 2021 à Châlons en Champagne (journée test de sélection)</b>	
Dimanche 10 octobre 2021 à Mardeuil	
Vendredi 5 et Samedi 6 novembre 2021 à Mardeuil	Samedi 6 novembre 2021 à Mardeuil
Dimanche 5 décembre 2021 à Châlons	
Mercredi 9 et Jeudi 10 février 2022 à Epernay ?	Jeudi 10 février 2022 à Epernay ?
Mardi 12 avril 2022 à Mardeuil	
Samedi 2 et Dimanche 3 juillet 2022 à Châlons ?	Samedi 2 et Dimanche 3 juillet 2022 à Châlons ?

Certains lieux restent encore à confirmer.

Deux journées de validation des niveaux PAS (Parcours d'Accession Sportive vers le haut niveau) sont prévues : une en décembre 2021 dans l'Aube et une en juin 2022 dans la Marne.

#### **Secteur jeunesse GAM :**

Le secteur jeunesse GAM est repris en main depuis la saison dernière par Matthieu MARAT (La Renaissance). A ce jour, pas de date encore prévue. Une étude auprès des clubs va être réalisée, afin de connaître le potentiel en effectif et connaître les clubs prêts à participer à ce secteur.

#### **Secteur jeunesse GR :**

Pour le secteur jeunesse GR, C'est Véronique DONNIOU (La Champenoise), accompagnée de Laurine BALOURDET (L'Espoir) qui vont lancer le début des actions dans ce secteur. Nous devons nous réunir très prochainement, afin d'y déterminer les dates, contenus, gymnastes concernées, etc... Nous vous transmettrons dès que possible, l'ensemble des informations.

#### **Nouveau logiciel de saisie de notes : SCOREGYM**

Voilà un moment que ce nouveau logiciel est à présent sorti. Mais nous ne l'avons toujours pas utilisé à ce jour, faute de compétition. J'ai suivi en Visio une présentation de rappel du fonctionnement de ce logiciel, organisée par la FFGym. Une journée organisée par le comité régional Grand Est avec une mise en situation plus concrète est prévue début novembre. Je me chargerai de présenter l'utilisation du logiciel de saisie de notes à 2 ou 3 personnes du comité afin que je ne sois pas le seul à en connaître l'utilisation : avis aux amateurs.

#### **Fête départementale 2022 : Dimanche 26 juin 2022**

Dès à présent, notez cette date ! Cette journée aura pour but de clôturer la saison avec l'ensemble des clubs et leurs licenciés.

Objectif principal : regrouper petits et grands, retrouver l'ensemble des disciplines et le tout dans la convivialité !

Il ne s'agit pas d'une compétition. Il s'agira plutôt de défis, duels, rencontre sportive mixte mélangeant clubs et disciplines, découverte des autres activités, démonstrations, etc... Le programme n'est pas pour le moment établi précisément, mais il va s'étoffer au cours de la saison et vous en serez informés en temps voulu.

Mais une chose est sûre, l'idée est de passer un moment festif, tous ensemble, pour clôturer la fin de saison d'une belle manière où nous l'espérons, tous les clubs seront représentés.

#### **Gym + :**

Appelé encore Gym santé il y a quelques temps, la FFGym a décidé de renommer ce secteur en « Gym + ». Ce secteur est décomposé en 3 activités : Form + / Lomba + / Ordo +

Le comité régional de gymnastique du Grand Est était présent les 9 et 10 septembre 2021 à Châlons en Champagne durant la foire exposition. En effet, à cette occasion, un forum était dédié aux différentes structures et divers services, plus particulièrement destinés aux « séniors ». Il a donc été possible de mettre en avant ce programme de la fédération et avoir quelques contacts avec certaines structures qui pourraient être intéressées et en faire la promotion auprès du public.

Le comité régional était représenté par Evelyne SALUN, référente Gym + et initiatrice sur de nombreuses actions concernant la gym santé, accompagné de Vincent VARLOTEAUX, responsable technique sur l'inter département Ouest (ex Champagne Ardenne). Notre comité départemental était présent à leurs côtés, avec Bruno FROMENTIN et moi-même durant ces 2 journées.

Vous pouvez retrouver les informations de ce programme sur l'ensemble des sites fédéraux (CD51, comité régional et FFGym).

### **Quelques rappels :**

Les engagements, forfaits des gymnastes et modifications des équipes se font toujours via Engagym uniquement (pas par mail) et dans la limite de la réglementation disponible dans la brochure technique nationale.

Les musiques se téléchargent via DjGym.

Gardez sous le coude, l'échéancier des dates limites à respecter, que je vous ai envoyé dernièrement.

Et n'oubliez pas que les licenciés doivent avoir une photo sur leurs licences. Possible via l'application PhotoGym ou dans l'espace personnel du licencié lui-même s'il a un compte (plus complexe). Pensez à la changer pour ceux et celles qui auraient pris une photo depuis un long moment.

Attention, nous rappelons, que **les droits d'engagements doivent être réalisés AVANT LE DEBUT DE LA COMPETITION.**

Pour ceux-ci, nous vous demandons de privilégier le virement ou l'e-paiement.

Merci de respecter la période de ces règlements (indiquée dans l'échéancier) afin d'éviter des différences de sommes à régler lorsqu'il y a des forfaits non dus par exemple.

Lorsque vous réglez vos engagements, n'oubliez pas d'indiquer la référence du bordereau dans le libellé.

Compétitions départementales : Règlement à effectuer au CD51. Compétitions inter départementales et régionales : règlement auprès du comité régional. Compétitions nationales : règlement à effectuer auprès de la FFG).

Vérifiez bien vos engagements ! Un récapitulatif est transmis systématiquement à chaque date de clôture de ceux-ci afin que vous puissiez remarquer les erreurs éventuelles que vous auriez pu faire et donc refaire les changements nécessaires dans les temps. Une fois terminé, tout est envoyé à la FFG et les changements ne sont plus possibles (hormis la composition des équipes et ensembles dans la limite des dates à respecter).

**Site internet et réseaux sociaux :**  

N'oubliez pas de consulter régulièrement notre site internet, où vous y retrouvez l'ensemble des informations importantes et divers documents (comme les brochures techniques, programmes, etc...) et ce, tout au long de la saison sportive. Il est mis à jour régulièrement et se complète au fur et à mesure de l'année. Si toutefois vous constatiez des rubriques incomplètes ou avec des erreurs, n'hésitez pas à me les faire remonter.

Informez également vos licenciés, que le CD51 a un compte Facebook mais aussi un compte Instagram (cdgym51).

Des publications sont effectuées tout au long de l'année sportive, dès qu'une action a lieu ou des informations sont à faire passer.

Pour alimenter notre site internet, mais aussi les publications sur les réseaux, le CD51 est également votre relais. Le relais des clubs. Alors transmettez nous vos informations, pour que l'on puisse les diffuser également et les partager.

Qualiclub :



Nous rappelons aux clubs, qu'il est possible de démarrer la démarche Qualiclub à tout moment. Attention pour accéder à la plateforme Qualiclub, il faut passer impérativement par Mozilla (indisponible sur Google Chrome pour le moment).

Je vous remercie de votre attention, et vous souhaite à toutes et tous, une excellente saison sportive 2021-2022.

Mickaël DELTON – Conseiller Technique Général

### Intervention de Mr VARLOTEAUX Vincent :

Vincent apporte quelques précisions et compléments d'informations, concernant principalement le Comité Régional de Gymnastique Grand Est et qui seront développées lors de l'AG du 13 novembre 2021 à Tomblaine.

## 7) **Vote des résolutions**

- **Résolution n°1**

### **Approbation du procès-verbal du 20 septembre 2020**

L'assemblée générale ordinaire, après en avoir pris connaissance, approuve le compte rendu du procès-verbal de l'Assemblée générale ordinaire du 20 septembre 2020

**Adopté à l'unanimité**

- **Résolution n°2**

### **Approbation du rapport financier de la saison 2020/2021**

L'assemblée générale ordinaire, après avoir pris connaissance du rapport financier de la saison 2020/2021 constate les comptes du dit exercice tels qu'ils ont été présentés. En conséquence, elle donne aux administrateurs quitus de l'exécution de leur mandat pour ledit exercice.

En application des statuts et dispositions légales, l'assemblée générale ordinaire décide d'affecter le bénéfice d'un montant de **SEPT CENT SOIXANTE TREIZE EUROS ET TRENTE TROIS CENTIMES (773.33 €)** au résultat de l'exercice 2020/2021 en report à nouveau.

**Adopté à l'unanimité**

- **Résolution n°3**

### **Approbation du budget de la saison 2021/2022**

L'assemblée générale ordinaire, après en avoir pris connaissance, approuve le budget 2021/2022

**Adopté à l'unanimité**

- **Résolution n°4**

**Approbation des tarifs et cotisation de la saison 2022/2023**

En application des dispositions réglementaires, l'assemblée générale ordinaire, après en avoir pris connaissance, décide de fixer pour l'année sportive 2022/2023 le prix de :

- L'affiliation au Comité Départemental à 46.00 euros par club. Elle est gratuite pour les clubs nouveaux
- La cotisation départementale à 5.50 euros par licencié
- La gratuité des engagements Access GR et Access animation pour la première saison

**Adopté à l'unanimité**

- **Résolution n°5**

**Approbation des ajustements**

L'assemblée générale ordinaire donne pouvoir au Comité Directeur du Comité Départemental de Gymnastique de la Marne de procéder aux ajustements qui s'avèreraient nécessaires à la mise en cohérence du budget par rapport aux attributions de subventions à venir au cours de l'exercice.

**Adopté à l'unanimité**

- **Résolution n°6**

**Formalités légales et administratives**

L'assemblée générale ordinaire donne tous les pouvoirs aux porteurs des copies et extraits certifiés conformes des procès-verbaux de la présente réunion pour accomplir toutes les formalités légales et administratives de publication.

**Adopté à l'unanimité**

## 8) Interventions et allocutions

- Intervention de Mr KONIECZNY Stéphane, délégué technique général du Comité Régional de Gymnastique du Grand Est.

Il évoque 4 points (développer, formation, clubs et territoire, projets) visibles sur le site internet du comité régional. Il indique l'existence de commissions territoriales permettant de faire le lien entre clubs, CD et CR.

Le CR a également remboursé la différence entre licences compétitives et non compétitives.

Il félicite Isabelle DELTON pour ses années de bénévolat, ainsi que Juliette LEBLANC pour ses prestations et ses 3 titres obtenus.

Invitation de Jean Marc CHEVALIER et Claude WADEL lors de l'AG régionale.

- Intervention de Mr MAHIHENNI Karim, président du CDOS.

Il félicite Jean Marc CHEVALIER ainsi que Bruno FROMENTIN (membre du CDOS).

Il explique que le CDOS fait en sorte que les marnais puissent pratiquer une activité sportive afin d'avoir du bien-être, du lien social, des valeurs et de la solidarité.

Le CDOS accompagne les clubs marnais (environ 120 000 licenciés).

4 grands axes sont indiqués ce jour : politique « public haut niveau » - sport santé – éducation citoyenneté – emploi et professionnalisation avec le GE PSL Marne. Une convention avec l'éducation nationale est mise en place pour faire le lien entre école et sport dans les clubs.

- Intervention de Mr BLANCHARD Raphaël, vice-président du Conseil Départemental de la Marne

Il indique qu'il y a de l'espoir pour la rentrée, mais aussi pour les JO 2024. La pratique des ados et des adultes est importante pour la santé. Le Conseil Départemental soutient les fédérations depuis 2019. 300 000 € sont alloués dans leur budget pour le sport. Ouverture de financement aux comités départementaux ainsi que pour les athlètes de haut niveau.

La pratique sportive implique des équipements. Mais ceux-ci ne sont pas toujours utilisés.

Les co-présidents clôturent l'Assemblée générale à 16h30 en remerciant toutes les personnes présentes et en les conviant au verre de l'amitié.

Les co-présidents

Jean-Marc CHEVALIER & Bruno FROMENTIN

